

SOLAR FLUX-EO-S-009

Kat.-Nr. 6209

Flussmittel speziell für die Solar-Industrie, halogenidfrei

WEEE /RoHS-konform ISO-9454: 2231

DIN-EN 61190-1-1 (gem. J-STD004): L0 (IEC: ORL0) « NO CLEAN »

Dieses Flussmittel wurde speziell für die Solar-Technologie, insbesondere für das Löten von Solarmodulen, Tabber- und Stringer-Material, sowie das Verbinden von Zellen entwickelt. EO-S-009 ist ein NO-CLEAN Flussmittel, halogenidfrei formuliert und ist für den Einsatz im Wellen-, Selektiv- und Handlötprozess optimiert.

EO-S-009 hinterlässt keine klebrigen Rückstände. Die Aktivatoren sind extra für höhere Temperaturen ausgelegt, die bei der Herstellung von Solar Modulen benötigt werden, ohne dass deren Wirksamkeit beeinträchtigt wird. Die Applikation kann durch alle üblichen Auftragsverfahren (außer Schäumen) erfolgen. Der Feststoffanteil beträgt 1,8 %.

EO-S-009 ist völlig frei von Korrosionswirkung.

Sicherheitshinweise: Bitte beachten Sie das aktuelle Sicherheitsdatenblatt

Dieses Flussmittel ist sehr vielseitig einsetzbar. Sowohl beim Hand-, Wellen- und Selektivlöten liegen gute Ergebnisse vor. Die allgemein gültige Regel, applizierte Flussmittelmengen grundsätzlich so gering als möglich zu wählen, gilt auch für dieses Produkt.

Empfehlungen für die Verarbeitung dieses Flussmittels:

Sprühfluxen: Bei Dosiermöglichkeit die Flussmittelmenge zunächst auf 30 – 50 ml/min. einstellen, die gleichmäßige Fluxverteilung auf der Leiterplatte beachten (ggf. Test mit Thermopapier) und anschließend auf die optimale Menge korrigieren.

Vorwärmung: Bei „einfachen“ Leiterplatten wird eine Vorwärmtemperatur von 80 – 110 °C, bei „komplexeren“ Platinen von 100 – 140 °C auf der Leiterplatten-Oberseite empfohlen. Der Einsatz kann sowohl in bleihaltigen als auch bleifreien Lotsystemen erfolgen.



Technische Daten

Aussehen	farblos-hellgelbe, klare Flüssigkeit
Feststoffgehalt	1,7 – 1,9 Gew.-%
Dichte 20 C°	0,793 (+/- 0,003) g/ml
Säurezahl	16 – 18 mg KOH/g
Aktivatoren/Harz	halogenfreier Di-Carbonsäure-Harz-Komplex
Lösungsmittel	kurzkettige Alkohole
Flammpunkt	12° C

Anwendungsverfahren (empfohlen)

Löten von Solarmodulen, Tabber- und Stringer-Material, sowie das Verbinden von Zellen

Verpackungseinheiten

- | | | |
|---|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Kanister / 5 und 20 Liter | <input type="checkbox"/> Dosierflasche / ml | <input type="checkbox"/> Sprühflasche / ml |
| <input type="checkbox"/> Granulat /Größe | <input type="checkbox"/> Dosierstift / ml | <input type="checkbox"/> Spritze / ml |

EMIL OTTO Flux- und Oberflächentechnik GmbH
 D-65346 Eltville – Eltviller Landstr. 22
 Tel.: +49 (0)6123 / 70 46 0 – Fax: +49 (0)6123 / 70 46 15



Die in unseren Beschreibungen genannten Daten sind typische Werte. Sie dienen zu Ihrer Information, stellen aber keine Spezifikation oder Zusicherungen von Eigenschaften im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsansprüchen dar. Gleiches gilt für die anwendungstechnischen Hinweise, diese sind unverbindlich und befreien unsere Kunden nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren oder Zwecke.