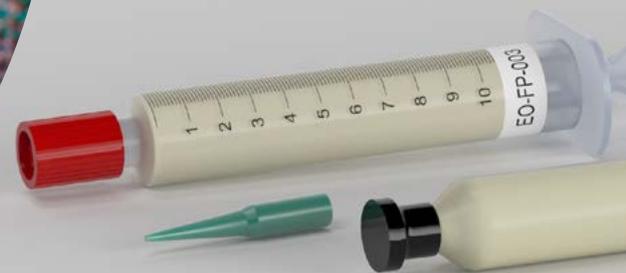
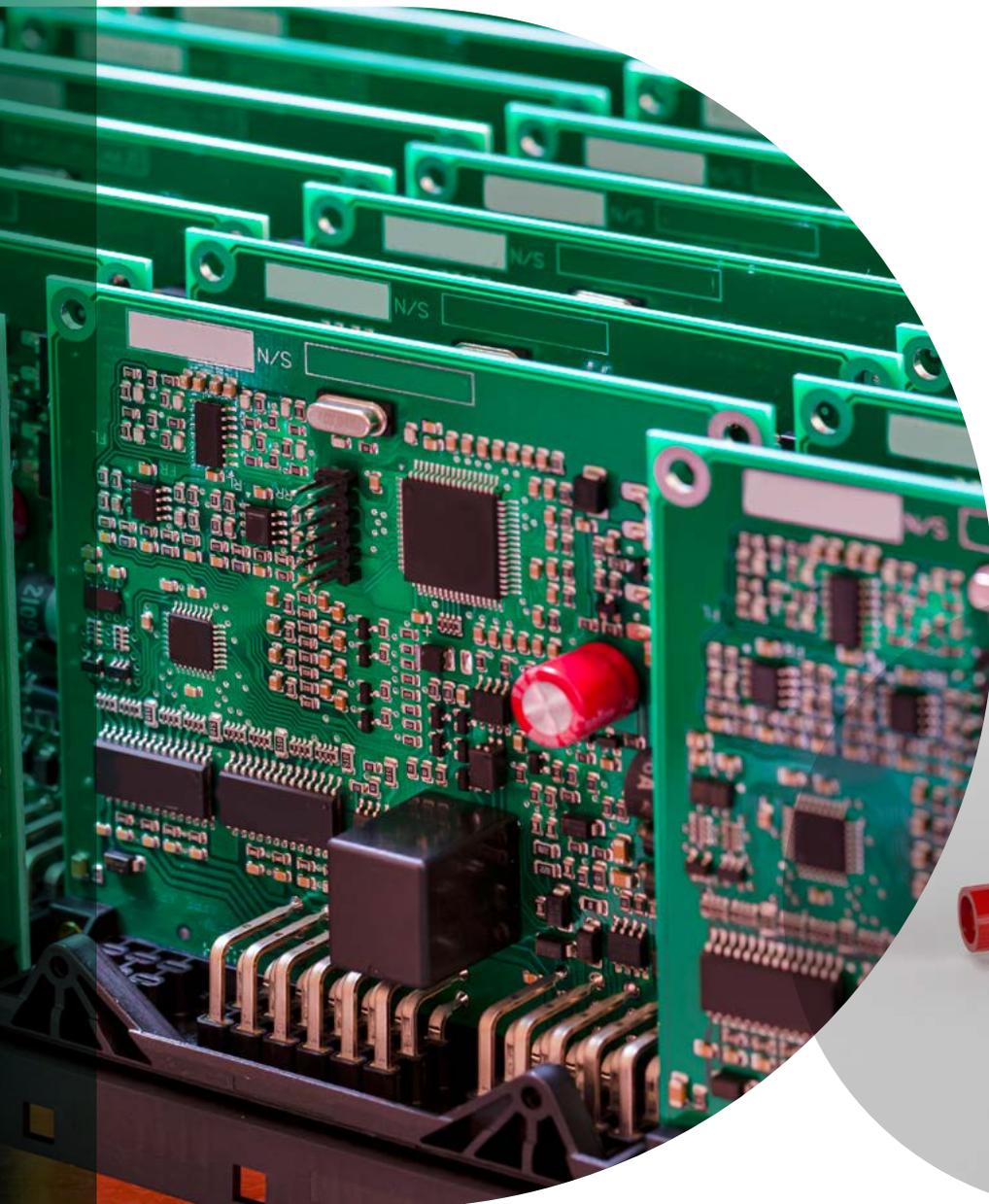


SPEZIALPRODUKTE

GELE – FLUSSMITTELPASTEN – LOTPASTEN

ELEKTRONIK



EMIL  OTTO



Sie haben Fragen zu unseren Produkten?
Wir beraten Sie gerne unter: +49 (6123) 70 46-0



INHALT

GELE

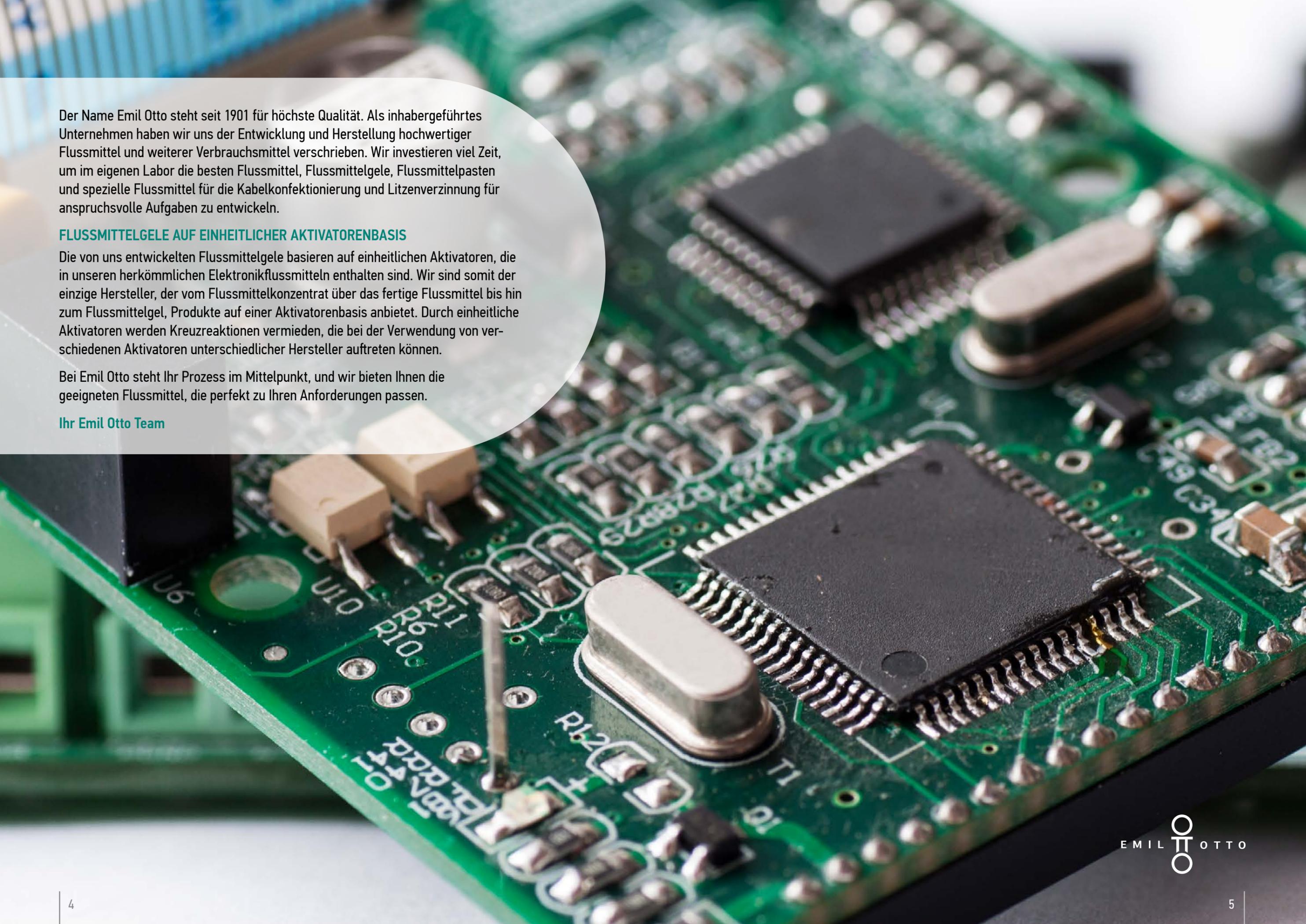
FLUX GEL EO-B-001	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	6
FLUX GEL EO-B-002	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	6
FLUX GEL EO-B-006	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	7
FLUX GEL EO-B-007	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	7
FLUX GEL EO-B-008	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	8
FLUX GEL EO-B-010	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	8
FLUX GEL EO-B-013	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	9
FLUX GEL EO-Y-014	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	9
FLUX GEL PM-334	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	10
FLUX GEL RS-4004	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	10
FLUX GEL EO-FG-001	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung, zahlreiche weitere Anwendungsprozesse	11
FLUX GEL EO-FG-002	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung, zahlreiche weitere Anwendungsprozesse	11
FLUX GEL EO-FG-003	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung, zahlreiche weitere Anwendungsprozesse	12
FLUX GEL EO-FG-005	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung, zahlreiche weitere Anwendungsprozesse	12

FLUSSMITTELPASTEN

FP-BIO-001	Höherwertige Elektronikfertigung sowie Reparaturarbeiten an Leiterplatten	14
FP-BIO-002	Höherwertige Elektronikfertigung sowie Reparaturarbeiten an Leiterplatten	14
EO-FP-001	Hand- und Reparaturlötten, Tauchverzinne, Spezialanwendungen und geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen	15
EO-FP-002	Hand-, Reparatur- und Tauchlötten, Sonderanwendungen, besonders für SMD-Bauteile und geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen	15
EO-FP-003	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Tauchverzinnung	16
Flussmittelpaste nach EMIL FP-260	Hand-, Reparatur- und Tauchlötten, Sonderanwendungen, geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen	17
GAX-50	Hand-, Reparatur- und Tauchlötten, Spezialanwendungen und geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen	17
NEO-GORDYN Orange UV	Hand-, Reparatur- und Tauchlötten, Spezialanwendungen und geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen	18

LOTPASTEN

EO-RP-001	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Verzinnung von Bauteilen	20
EO-RP-005	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Verzinnung von Bauteilen	20
EO-FLP-001	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Verzinnung von Bauteilen	21
EO-FLP-005	Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Verzinnung von Bauteilen	21
ALUSOL-SN	Gebrauchsfertige Weichlotpaste für Aluminium	22
ALUSOL-SN-X	Gebrauchsfertige -verstärkte- Weichlotpaste für Aluminium	22



Der Name Emil Otto steht seit 1901 für höchste Qualität. Als inhabergeführtes Unternehmen haben wir uns der Entwicklung und Herstellung hochwertiger Flussmittel und weiterer Verbrauchsmittel verschrieben. Wir investieren viel Zeit, um im eigenen Labor die besten Flussmittel, Flussmittelgele, Flussmittelpasten und spezielle Flussmittel für die Kabelkonfektionierung und Litzenverzinnung für anspruchsvolle Aufgaben zu entwickeln.

FLUSSMITTELGELE AUF EINHEITLICHER AKTIVATORENBASIS

Die von uns entwickelten Flussmittelgele basieren auf einheitlichen Aktivatoren, die in unseren herkömmlichen Elektronikflussmitteln enthalten sind. Wir sind somit der einzige Hersteller, der vom Flussmittelkonzentrat über das fertige Flussmittel bis hin zum Flussmittelgel, Produkte auf einer Aktivatorbasis anbietet. Durch einheitliche Aktivatoren werden Kreuzreaktionen vermieden, die bei der Verwendung von verschiedenen Aktivatoren unterschiedlicher Hersteller auftreten können.

Bei Emil Otto steht Ihr Prozess im Mittelpunkt, und wir bieten Ihnen die geeigneten Flussmittel, die perfekt zu Ihren Anforderungen passen.

Ihr Emil Otto Team

FLUX GEL EO-B-001

Kat.-Nr. 4691



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Hochaktiv und halogenfrei aktiviert (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2231 \ \ DIN EN 61190-1-1: ORLO

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung von Flussmittel EO-B-001 (A-C), einheitliche Aktivatorbasis
- Einwandfreie Lötergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-B-002

Kat.-Nr. 4692



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Hochaktiv und halogenfrei aktiviert (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2231 \ \ DIN EN 61190-1-1: ORLO

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung von Flussmittel EO-B-002 (A-C), einheitliche Aktivatorbasis
- Einwandfreie Lötergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-B-006

Kat.-Nr. 4696



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Hochaktiv, harzfrei, halogenidfrei aktiviert, wasserlöslich (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2131 \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004): ORLO

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe EO-B-006 (A-C/X), einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände
- Rückstände können mit DI-Wasser (H2O) leicht entfernt werden (ideal bei 40-60°C, auch USB geeignet)

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-B-007

Kat.-Nr. 4697



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Hochaktiv, sehr geringer Harzanteil, halogenfrei aktiviert (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2231 \ \ DIN EN 61190-1-1: ORLO

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung von Flussmittel EO-B-007 (A-C), einheitliche Aktivatorbasis
- Einwandfreie Lötergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-B-008

Kat.-Nr. 4698



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Hochaktiv, harzfrei, halogenidfrei aktiviert (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO 9454: 1231 // DIN EN 61190-1-1: LO (RELO)

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe EO-B-008, einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände
- Rückstände können mit DI-Wasser (H2O) leicht entfernt werden (ideal bei 40-60°C, auch USB geeignet)

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-B-010

Kat.-Nr. 4725



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Synthetischer Harzkomplex, halogenidfrei aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1231 \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) RELO

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe EO-B-010/(A-C/X), einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-B-013

Kat.-Nr. 4726



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Halogenidfrei aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO 9454: 1231 // DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) (RELO)

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe EO-B-013/(X, XS), einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden.
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-Y-014

Kat.-Nr. 4730



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Halogenidfrei aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2231 \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) (ORLO)

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe EO-Y-014(A-C), einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden.
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL PM-334

Kat.-Nr. 4731



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Halogenidfrei aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2231 \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) (ORLO)

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe PM-334, einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden.
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL RS-4004

Kat.-Nr. 4732



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelgel
Halogenidfrei aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO 9454: 2231 // DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) (ORLO)

Kundenmehrwerte:

- Ideal bei der Verwendung der Flussmittelreihe RS-4004, einheitliche Aktivatorbasis
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Metalldosiernadel ist thermisch belastbar und kann während des Einsatzes mit dem Heißluft- oder LötKolben verwendet werden.
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FLUX GEL EO-FG-001

Kat.-Nr. 3845



Anwendungsverfahren:

Manuelle Lötprozesse, Reparaturarbeiten an
Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung,
zahlreiche weitere Anwendungsprozesse

Verpackungseinheiten:

Dosierflasche 50 ml, 100 ml und 1000 ml
Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage möglich

No Clean-Flussmittelgel
Harzbasierend, halogenidfrei aktiviert (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1231 \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) RELO

Kundenmehrwerte:

- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Gute Benetzungs- und Verteilungseigenschaften
- Sparsam im Verbrauch
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Eine Nachreinigung ist nicht zwingend erforderlich. Sollten Rückstände entstehen, können diese auf der Baugruppe verbleiben.

FLUX GEL EO-FG-002

Kat.-Nr. 3846



Anwendungsverfahren:

Manuelle Lötprozesse, Reparaturarbeiten an
Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung,
zahlreiche weitere Anwendungsprozesse

Verpackungseinheiten:

Dosierflasche 50 ml, 100 ml und 1000 ml
Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage möglich

No Clean-Flussmittelgel
Harzhaltig, halogenidfrei aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1111 \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD004) ROL0

Kundenmehrwerte:

- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Hochwirksam
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Eine Nachreinigung ist nicht zwingend vorgeschrieben, sollten Rückstände entstehen können diese auf der Baugruppe verbleiben.

FLUX GEL EO-FG-003

Kat.-Nr. 3847



Anwendungsverfahren:

Manuelle Lötprozesse, Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung, zahlreiche weitere Anwendungsprozesse

Verpackungseinheiten:

Dosierflasche 50 ml, 100 ml und 1000 ml
Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage möglich

No Clean-Flussmittelgel
Halogenid aktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1123 \ \ DIN EN 61190-1-1: ROM1

Kundenmehrwerte:

- Einwandfreie Lötergebnisse
- Hochwirksam
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Eine Nachreinigung ist nicht zwingend vorgeschrieben, sollten Rückstände entstehen können diese auf der Baugruppe verbleiben.

FLUX GEL EO-FG-005

Kat.-Nr. 3843



Anwendungsverfahren:

Manuelle Lötprozesse, Reparaturarbeiten an Leiterplatten, Reflow-Prozess, Tauchverzinnung, zahlreiche weitere Anwendungsprozesse

Verpackungseinheiten:

Dosierflasche 50 ml, 100 ml und 1000 ml
Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage möglich

No Clean-Flussmittelgel
Harzfrei, VOC-free, halogenaktiviert, hochaktiv (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2232 \ \ DIN EN 61190-1-1: ORL1

Kundenmehrwerte:

- Einwandfreie Lötergebnisse
- Hochwirksam
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Hinterlässt keine klebrigen Rückstände
- Eine Nachreinigung ist nicht zwingend vorgeschrieben, sollten Rückstände entstehen können diese auf der Baugruppe verbleiben.



FLUSSMITTELPASTEN FÜR DIE ELEKTRONIKFERTIGUNG

Bei den Flussmittelpasten handelt es sich um ein pastöses Elektronikflussmittel. Die Pasten können beim Hand- und Reparaturlötten aller Art prozessabhängig eingesetzt werden. Beim Handlötten kann die Paste direkt mit der Spritze dosiert werden. Des Weiteren ist die Flussmittelpaste für das Tauchverzinnen sowie für Spezialanwendungen geeignet.

EO-FLUX-PASTE (BIO-BASED)
FP-BIO-001 „EO B-POWER“ Kat.-Nr. 5001



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste „BIO-BASED“ mit neuartiger und wirkungsstarker Aktivator-Formulierung, Kolophoniumfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1131 (1.1.3.C) // EN 61190-1-1 (J-STD-004: L0) // IEC: RO-BIO L0

Kundenmehrwerte:

- NEUHEIT: „B-Power“ Aktivierungskomplex
- Frei von Kolophonium
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Hochaktiv, sparsam im Verbrauch
- Auch für höherlegierte Metall-Oberflächen geeignet
- Überlagerte Pads, Bauteile, THT-Komponenten und Bauteilbeinchen werden aktiviert und lötfähig
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Unterstützt die Wellenlötung kritischer Bauteile (z.B. Messing- oder Nickelstecker); die Applikation erfolgt wie bereits beschrieben
- Mindesthaltbarkeit: 24 Monate

Anwendungsverfahren:

Höherwertige Elektronikfertigung sowie Reparaturarbeiten an Leiterplatten

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

EO-FLUX-PASTE (BIO-BASED)
FP-BIO-002 „EO B-POWER“ Kat.-Nr. 5002



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste „BIO-BASED“ mit neuartiger und wirkungsstarker Aktivator-Formulierung, Kolophoniumfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1131 (1.1.3.C) // EN 61190-1-1 (J-STD-004: L0) // IEC: RO-BIO L0

Kundenmehrwerte:

- NEUHEIT: „B-Power“ Aktivierungskomplex
- Frei von Kolophonium
- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Hochaktiv, sparsam im Verbrauch
- Auch für höherlegierte Metalloberflächen geeignet
- Überlagerte Pads, Bauteile, THT-Komponenten und Bauteilbeinchen werden aktiviert und lötfähig
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Unterstützt die Wellenlötung kritischer Bauteile (z.B. Messing- oder Nickelstecker); die Applikation erfolgt wie bereits beschrieben
- Mindesthaltbarkeit: 24 Monate

Anwendungsverfahren:

Höherwertige Elektronikfertigung sowie Reparaturarbeiten an Leiterplatten

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

EO-FP-001
Kat.-Nr. 2713



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste auf Basis anorganischer Halogene
VOC-frei, zinkfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 2.2.2.C // M1 // DIN EN 61190-1-1

Kundenmehrwerte:

- Extrem gute Löteneigenschaften (Durchstieg, Benetzung)
- Breites Prozessfenster (sehr hohe thermische Stabilität, sehr hohe Aktivität über großes Intervall 150 °C – 260 °C)
- Trotz sehr starker Aktivierung nur geringe Korrosionsneigung
- Enthält keine freie Säure und kein Harz
- Kein Aushärten oder Kristallisationseffekt
- Exakte, tropffreie Dosierung
- Sehr geringe Rauch- und Geruchsbildung
- Flussmittelreste sind unter UV sichtbar
- VOC-frei

Anwendungsverfahren:

Hand- und Reparaturlöten, Tauchverzinnen, Spezialanwendungen und geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

Technische Daten:

Aussehen:	blau-türkise Paste
Geruch:	mild
Feststoffgehalt:	sehr hoch
Dichte 20 °C:	0,9 – 1,0 g/ml
Aktivatoren/Harz:	anorganische Halogene
Flammpunkt:	> 80 °C
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

EO-FP-002
Kat.-Nr. 4682



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Elektronik-Flussmittelpaste mit halogenfreien Aktivatoren
Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, halogenfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1231 (1.2.3.C) // DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD-004): RELO

Kundenmehrwerte:

- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Breites Prozessfenster (sehr hohe thermische Stabilität, sehr hohe Aktivität über großes Intervall)
- Hochviskose Paste mit der SMD-Bauteile auf Grund ihrer Temperaturstabilität extrem gut verlötet werden können

Anwendungsverfahren:

Hand-, Reparatur- und Tauchlöten, Sonderanwendungen, besonders für SMD-Bauteile, und geeignet für SnPb- und Pb-freie Legierungen

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml
Kartusche

Technische Daten:

Aussehen:	bernsteinfarbene, opake, wachsartige Paste
Geruch:	mild
Feststoffgehalt:	sehr hoch
Dichte 20 °C:	0,9 – 1,0 g/ml
Aktivatoren/Harz:	Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, halogenfrei
Flammpunkt:	> 80 °C
Viskosität (DIN 51810-1):	hochviskos
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

EO-FP-003

Kat.-Nr. 4683



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste
Halogenfreie Aktivatoren (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1131 (1.1.3.C) \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD-004:L0) (IEC: ROL0)

Kundenmehrwerte:

- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Unterstützt die Wellenlötung kritischer Bauteile (z.B. Messingstecker); die Applikation erfolgt wie vorbeschrieben

Technische Daten:

Aussehen:	bernsteinfarbene, wachsartige, milde Paste
Aktivatoren/Harz:	halogenfrei
Viskosität:	hochviskos
Lagerung:	bei 5 – 20 °C, trocken, Original verschlossen
Verarbeitungstemperatur:	Bei Raumtemperatur (üblicherweise 20 – 25 °C)
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten,
Tauchverzinnung

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

Flussmittelpaste nach EMIL

Kat.-Nr. 4686



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste
Halogenidfreie Aktivatoren (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1131 (1.1.3.C) \ \ DIN EN 61190-1-1 (gem. J-STD-004:L0) (IEC: ROL0)

Kundenmehrwerte:

- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Hochaktiv, sparsam im Verbrauch
- Auch für höherlegierte Metall-Oberflächen geeignet
- Überlagerte Pads, Bauteile, THT-Komponenten und Bauteilbeinchen werden aktiviert und lötfähig
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Unterstützt die Wellenlötung kritischer Bauteile (z.B. Messing- oder Nickelstecker); die Applikation erfolgt wie bereits beschrieben

Technische Daten:

Aussehen:	bernsteinfarbene, wachsartige, milde Paste
Dichte 20 °C:	0,9 – 1,0 g/ml
Aktivatoren/Harz:	halogenidfrei
Viskosität:	hochviskos
Flammpunkt:	> 80 °C
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

Anwendungsverfahren:

Hand-, Reparatur- und Tauchlöten,
Sonderanwendungen

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml

FP-260

Kat.-Nr. 2998



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste auf Basis synthetischer Harze
Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, VOC-frei, halogenfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1.2.3.1 // DIN EN 61 190-1-1: RELO

Kundenmehrwerte:

- Sehr gute Lötseigenschaften (Durchstieg, Benetzung)
- Breites Prozessfenster (sehr hohe thermische Stabilität, sehr hohe Aktivität über großes Intervall)
- Exakte Dosierung
- Keine Entmischung
- Flussmittelreste sind unter UV sichtbar
- VOC-frei

Technische Daten:

Aussehen:	leuchtend gelbe, wachsartige Paste
Geruch:	mild
Feststoffgehalt:	sehr hoch
Dichte 20 °C:	0,9 – 1,0 g/ml
Aktivatoren/Harz:	Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, halogenfrei
Flammpunkt:	> 80 °C
Viskosität (DIN EN ISO 3219):	68
Viskosität (DIN 51810-1):	Anfang: 3,783 – Ende: 2,367
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

Anwendungsverfahren:

Hand-, Reparatur- und Tauchlöten,
Sonderanwendungen, geeignet für
SnPb- und Pb-freie Legierungen

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml
Kartusche

GAX-50

Kat.-Nr. 2999



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste auf Basis synthetischer Harze
Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, VOC-frei, halogenfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1.2.3.1 // DIN EN 61 190-1-1: RELO

Kundenmehrwerte:

- Sehr gute Lötseigenschaften (Durchstieg, Benetzung)
- Breites Prozessfenster (sehr hohe thermische Stabilität, sehr hohe Aktivität über großes Intervall)
- Exakte Dosierung
- Keine Entmischung
- VOC-frei

Technische Daten:

Aussehen:	beige bis bernsteinfarbene, opake, wachsartige Paste
Geruch:	mild
Feststoffgehalt:	sehr hoch
Dichte 20 °C:	0,9 – 1,0 g/ml
Aktivatoren/Harz:	Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, halogenfrei
Flammpunkt:	> 80 °C
Viskosität (DIN EN ISO 3219):	hochviskos
Viskosität (DIN 51810-1):	Anfang: 8,816 – Ende: 6,571
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

Anwendungsverfahren:

Hand-, Reparatur- und Tauchlöten,
Spezialanwendungen und geeignet
für SnPb- und Pb-freie Legierungen

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml
Kartusche

NEO-CORDYN ORANGE UV

Kat.-Nr. 2992



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Flussmittelpaste auf Basis synthetischer Harze
Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, VOC-frei, halogenfrei (WEEE/RoHS-konform)
Typ ISO-9454: 1.2.3.1 // DIN EN 61 190-1-1: RELO

Kundenmehrwerte:

- Ideal für Anwendungen nach IPC / IPC 610
- Einwandfreie Lötresultate
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Unterstützt die Wellenlötung kritischer Bauteile (z.B. Messingstecker); die Applikation erfolgt wie vorbeschrieben

Technische Daten:

Aussehen:	leuchtend orange-rote Paste (UV)
Geruch:	mild
Feststoffgehalt:	feste Wirkstoffe über 30 %
Dichte 20 °C:	0,9 – 1,0 g/ml
Aktivatoren/Harz:	Di-Carbonsäuren, Synthetikharz, halogenfrei
Flammpunkt:	> 80 °C
Viskosität (DIN EN ISO 3219):	27
Viskosität (DIN 51810-1):	Anfang: 3,460 – Ende: 2,733
Mindesthaltbarkeit:	12 Monate

Anwendungsverfahren:

Hand-, Reparatur- und Tauchlöten,
Spezialanwendungen und geeignet
für SnPb- und Pb-freie Legierungen

Verpackungseinheiten:

Spritze 5 ml und 10 ml
Kartusche

LOTPASTEN

Bei Rework-Pasten handelt es sich um bleifreie Lotpasten, die sich durch eine hohe Aktivität sowie gute Benetzungs- und Ausbreitungseigenschaften auszeichnen.

Die Rework-Pasten sind mit halogenfreien Flussmitteln versetzt und eignen sich so hervorragend für das Hand- und Reparaturlöten aller Art. Beim Hand- und Reparaturlöten kann die Rework-Paste direkt mit der Spritze appliziert werden, wodurch eine genaue Dosierung bzw. Positionierung der Paste ermöglicht wird. Das anschließende Löten kann mittels Heißluft- und LötKolben erfolgen.

Alle Pasten werden in Spritzen mit einer Menge von 10 g oder 20 g angeboten.

In Einzelfällen, die vom Anwender geprüft werden müssen, können diese Pasten auch die Wellenlötung kritischer Bauteile unterstützen.



EO-RP-001

Kat.-Nr. 4600



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Rework-Paste für die Elektronik mit Metalllegierungsanteil, (SAC 305), bleifrei und halogenfreien Aktivatoren (WEEE/RoHS-konform)
Typ ROL0 gem. ANSI/J-STD-004 (IPC-TM-650)

Kundenmehrwerte:

- Hochwirksam
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sehr breites Prozessfenster
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Pins werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Geruchsarm, kaum Dampfentwicklung

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten
Verzinnung von Bauteilen

Verpackungseinheiten:

Spritzen 10 g oder 20 g
(inkl. Dosierspritze und Verschluss)

EO-RP-005

Kat.-Nr. 4604



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Rework-Paste für die Elektronik mit Metalllegierungsanteil, (niedrig schmelzend) bleifrei und halogenfreien Aktivatoren (WEEE/RoHS-konform)
Typ ROL0 gem. ANSI/J-STD-004 (IPC-TM-650)

Kundenmehrwerte:

- Für niedrig Schmelzprozesse hochwirksam
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sehr breites Prozessfenster
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Bauteilbeinchen werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Geruchsarm, kaum Dampfentwicklung

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten
Verzinnung von Bauteilen

Verpackungseinheiten:

Spritzen 10 g oder 20 g
(inkl. Dosierspritze und Verschluss)

EO-FLP-001

Kat.-Nr. 4611



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Lotpaste für die Elektronik mit Metalllegierungsanteil (SAC 305), bleifrei und halogenidfreien Aktivatoren (WEEE/RoHS-konform)
Typ ROL0 gem. ANSI/J-STD-004 (IPC-TM-650)

Kundenmehrwerte:

- Hochwirksam
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sehr breites Prozessfenster
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Pins werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Geruchsarm, kaum Dampfentwicklung

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten
Verzinnung von Bauteilen

Verpackungseinheiten:

Pinselflasche 50 g

EO-FLP-005

Kat.-Nr. 4615



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

No Clean-Lotpaste für die Elektronik mit Metalllegierungsanteil, bleifrei und halogenidfreien Aktivatoren. Niedrig schmelzend (WEEE/RoHS-konform)
Typ ROL0 gem. ANSI/J-STD-004 (IPC-TM-650)

Kundenmehrwerte:

- Niedrig schmelzend
(Schmelzpunkt Lot: 137°C, Arbeitstemperatur 190-350°C)
- Einwandfreie Lötgergebnisse
- Sehr breites Prozessfenster
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Sparsam im Verbrauch
- Auch verunreinigte Pads und Pins werden aktiviert
- Keine Kristallbildung, Paste bleibt homogen und stabil
- Sorgfältige und gezielte Dosierung
- Geruchsarm, kaum Dampfentwicklung

Anwendungsverfahren:

Reparaturarbeiten an Leiterplatten
Verzinnung von Bauteilen

Verpackungseinheiten:

Pinselflasche 50 g

ALUSOL-SN

Kat.-Nr. 0962



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

Gebrauchsfertige Weichlotpaste für Aluminium
(Lot: Sn100 -Reinzinn-) (BLEIFREI)
Typ ISO-9454: 2.1.3.C (2131)

Kundenmehrwerte:

- Spezial-Lotpaste zum Weichlöten von Aluminium mit Reinzinn
- Einfache Handhabung, leicht aufrührbar
- Keine gesonderte Lotzuführung notwendig
- Sehr stark aktiviert
- Hohes Temperaturspektrum: 250°C bis max. 450°C
- Sehr saubere Lötstellen
- Extrem einfache Handhabung, aufwendiges Löten mit Röhrenlot entfällt
- Problemlose Lagerung, kann bei Raumtemperatur gelagert werden und härtet nicht aus (keine Polymerisationsreaktionen)
- Nicht kennzeichnungspflichtig nach REACH (CLP) und GHS
- Kein Gefahrgut nach den aktuellen Transportvorschriften

Technische Daten:

Aussehen:	grau-silber
Metalllegierung:	Sn 100
Partikelgröße:	< 80 µ
Metallanteil:	> 70%
Flussmitteltyp:	2.1.3.C
Flussmittelanteil:	< 30%
Dichte bei 20 °C:	3 – 4 g/ml

Anwendungsverfahren:

Gebrauchsfertige Weichlotpaste für Aluminium

Verpackungseinheiten:

Pinselflasche 50 g

ALUSOL-SN-X

Kat.-Nr. 0968



Produkt, ähnlich zur gezeigten Abbildung

Gebrauchsfertige -verstärkte- Weichlotpaste
für Aluminium (Lot: Sn100 -Reinzinn-) (BLEIFREI)
Typ ISO-9454: 2133

Kundenmehrwerte:

- Spezial-Lotpaste zum Weichlöten von Aluminium mit Reinzinn (Sn 100)
- Mit X-Faktor, verstärkte Version
- Einfache Handhabung, leicht aufrührbar
- Keine gesonderte Lotzuführung notwendig
- Sehr stark aktiviert
- Hohes Temperaturspektrum: 250°C bis max. 450°C
- Sehr saubere Lötstellen
- Extrem einfache Handhabung, aufwendiges Löten mit Röhrenlot entfällt
- Problemlose Lagerung, kann bei Raumtemperatur gelagert werden und härtet nicht aus (keine Polymerisationsreaktionen)
- Nur geringe GefahrstoffEinstufung
- Kein Gefahrgut nach den aktuellen Transportvorschriften

Technische Daten:

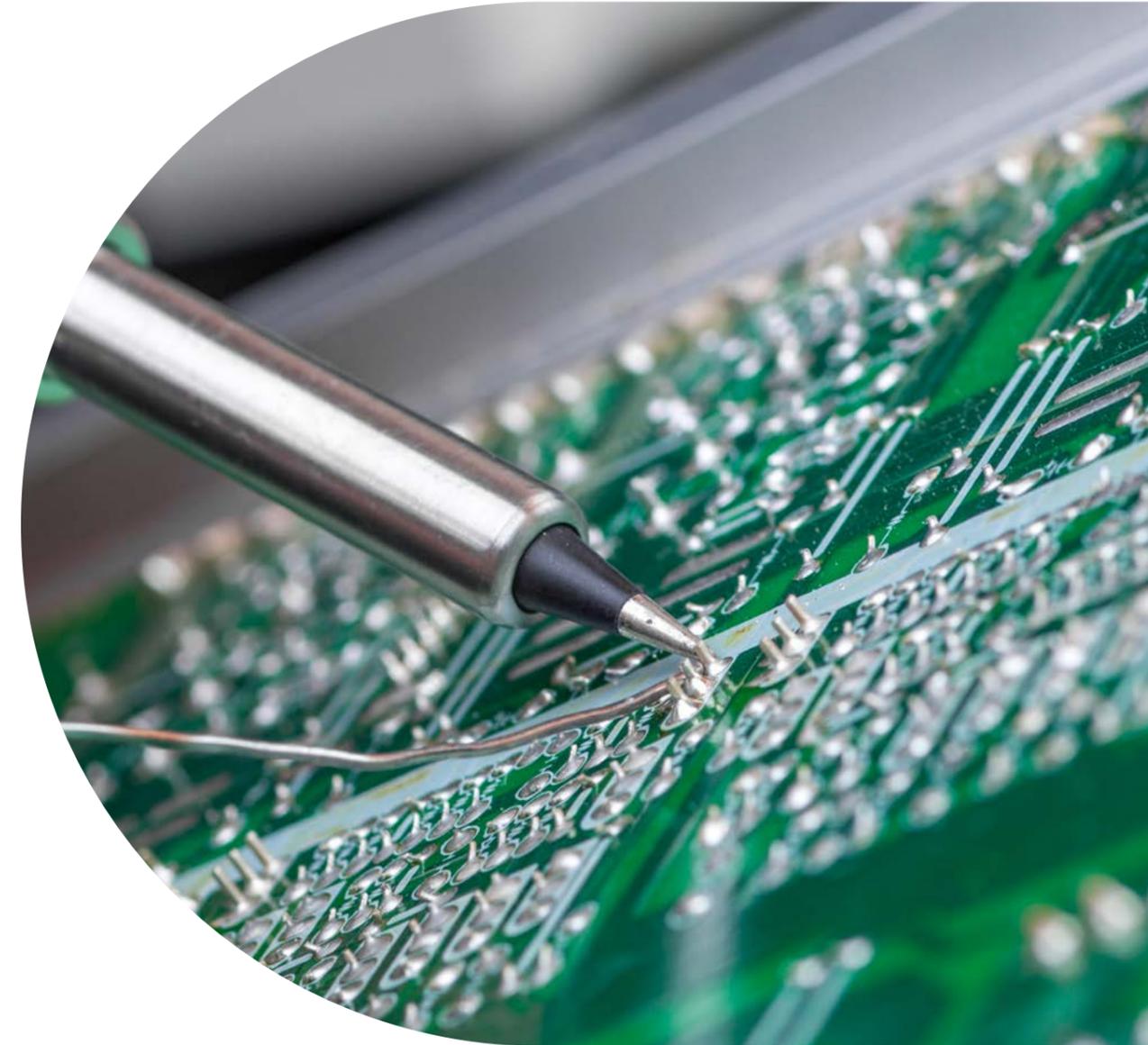
Aussehen:	grau-silber
Metalllegierung:	Sn 100
Partikelgröße:	< 80 µ
Metallanteil:	> 70%
Flussmitteltyp:	2.1.3.3
Flussmittelanteil:	< 30%
Dichte bei 20 °C:	3 – 4 g/ml

Anwendungsverfahren:

Gebrauchsfertige -verstärkte- Weichlotpaste
für Aluminium

Verpackungseinheiten:

Pinselflasche 50 g



Sie haben Fragen zu unseren Produkten?
Wir beraten Sie gerne unter: +49 (6123) 70 46-0





PRODUKTE FÜR DIE ELEKTRONIKINDUSTRIE

ELEKTRONIK



EMIL OTTO

Flux- und Oberflächentechnik GmbH

Eltviller Landstraße 22
65346 Eltville (Erbach)

Telefon: +49 (6123) 70 46-0
Fax: +49 (6123) 70 46-15

E-Mail: info@emilotto.de

www.emilotto.de